

Cupro 98

Propriedades / Aplicações

Arame de Cobre Puro, projetado para ser aplicado em processo Arc-Spray, utilizado para recomposição de massa de componentes da indústria naval, equipamentos de bronze alumínio e etc.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Cu
99,5

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 40-45 HRB
Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A
Eficiência de Deposição: 75%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16''(1.6mm)	*50-60 psi	*29-30	*100-200	*8-15 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1